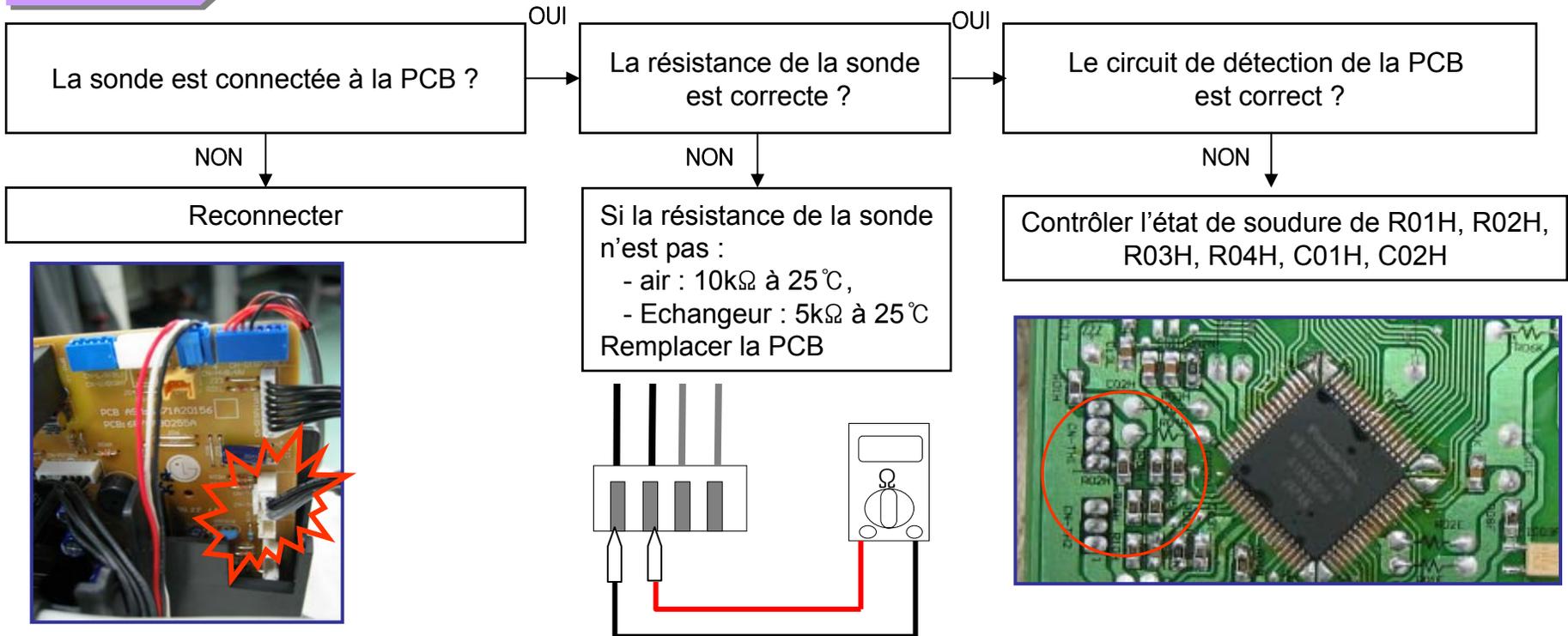


Codes défauts / Méthode de recherche

Code défaut	Description	Significations
1	Défaut sonde intérieure	<ul style="list-style-type: none">• Sonde coupée ou en court-circuit• Sonde déconnectée de la PCB• Circuit de détection de température de la PCB défectueux

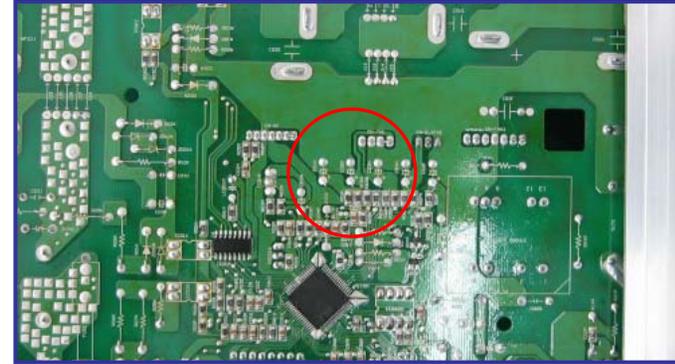
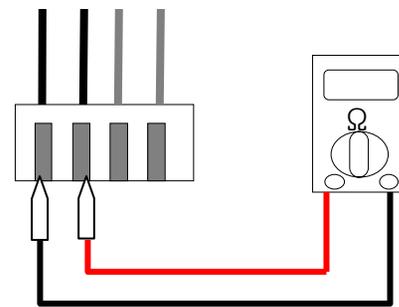
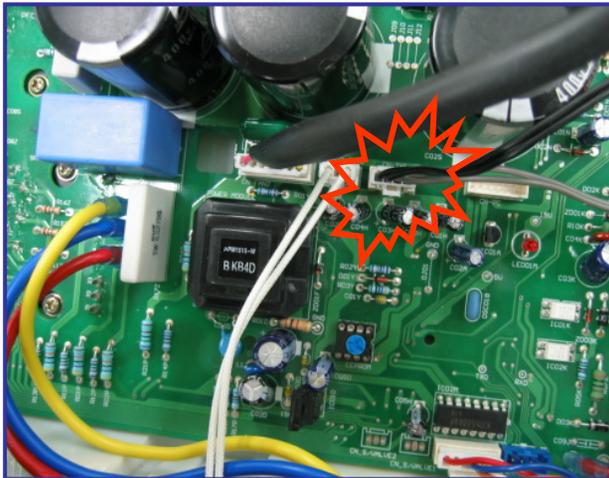
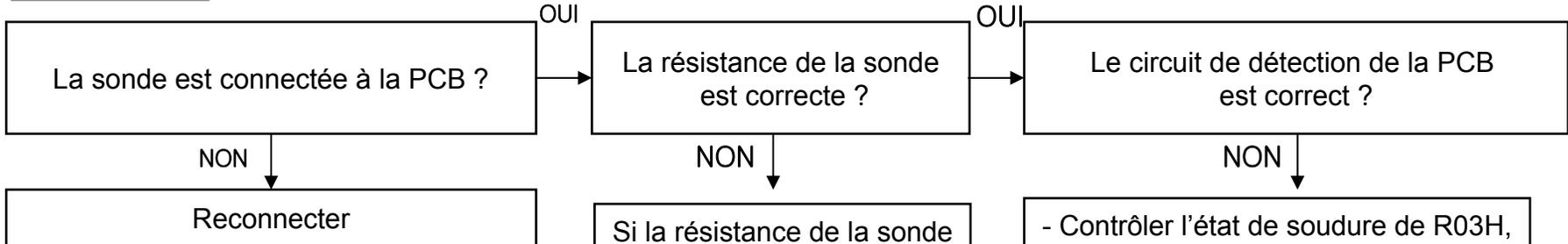
Recherche



Codes défauts / Méthode de recherche

Code défaut	Description	Signification
2	Défaut de la sonde extérieure	<ul style="list-style-type: none">• Sonde coupée ou en court-circuit• Sonde déconnectée de la PCB• Circuit de détection de température de la PCB défectueux

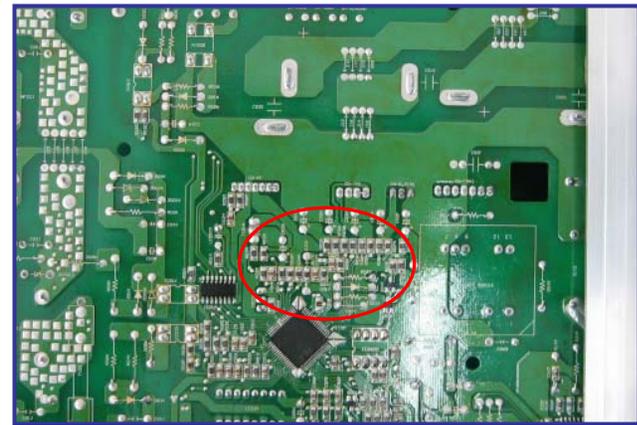
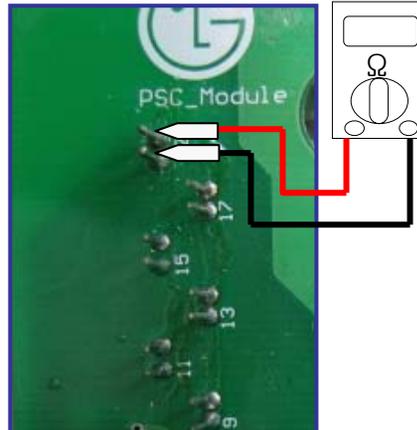
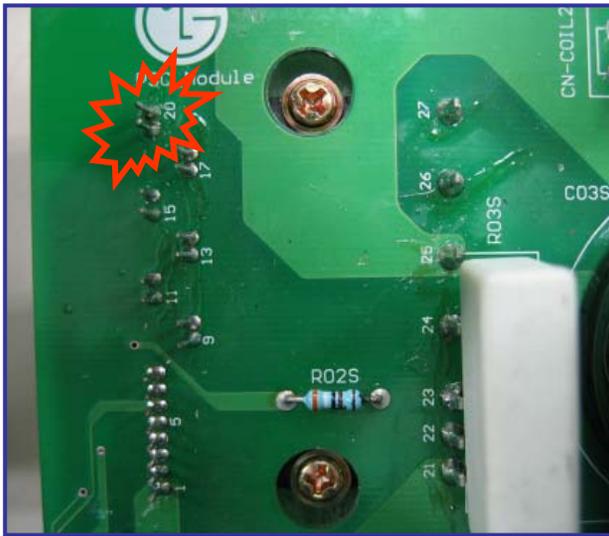
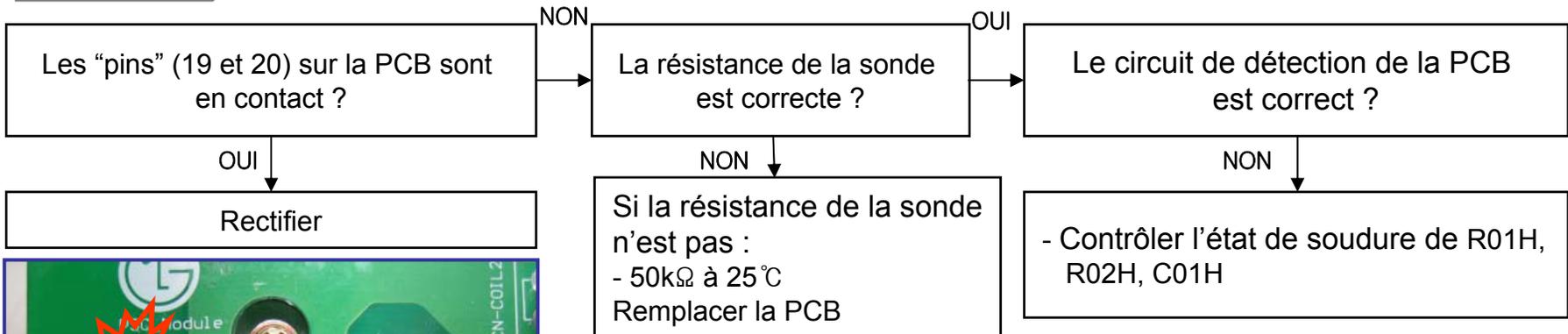
Recherche



Codes défauts / Méthode de recherche

Code défaut	Description	Signification
4	<p>La température de la sonde de radiateur est supérieure à 95°C</p> <p>La sonde sur la module PSC est défectueuse</p>	<ul style="list-style-type: none"> Les "pins" de la sonde sur le module PSC sont en contact. La sonde est coupée ou en court-circuit Circuit de détection de température de la PCB est défectueux.

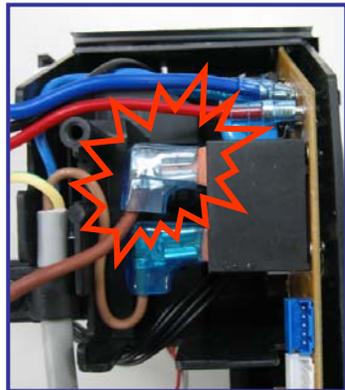
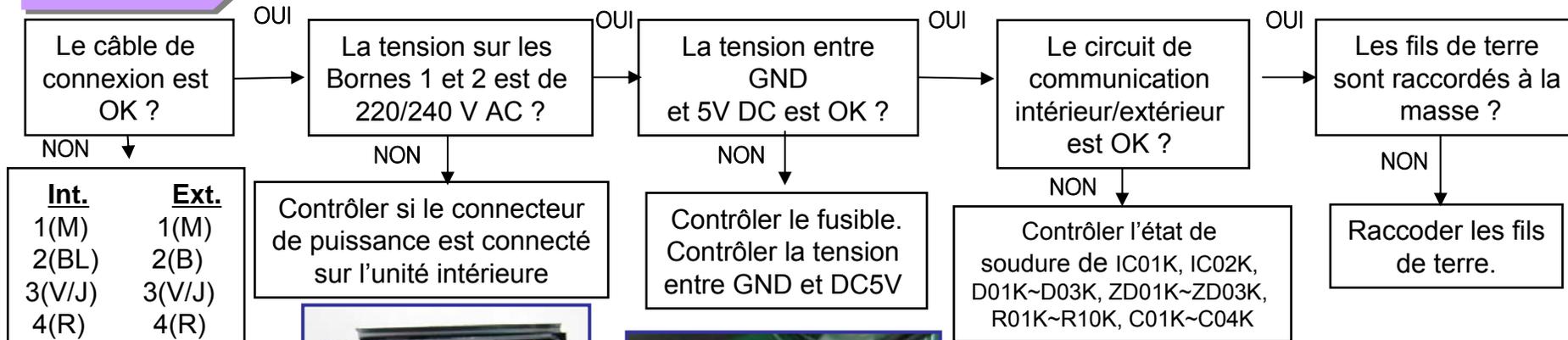
Recherche



Codes défauts / Méthode de recherche

Code défaut	Description	Signification
5	Défaut de communication	<ul style="list-style-type: none"> • Erreur de câblage entre l'unité intérieure et extérieure • Le connecteur de puissance sur la PCB intérieure n'est pas connecté • Circuit de communication de la PCB intérieure défectueux. (D01K, R01K~R04K, IC01K, IC02K, ZD01K, Q01K, C01K) • Circuit de communication de la PCB extérieure défectueux. (D01K~D03K, ZD01K~ZD03K, R01K~R10K, C01K~C04K) • PCB extérieure défectueuse. • Le fil de terre n'est pas raccordé.

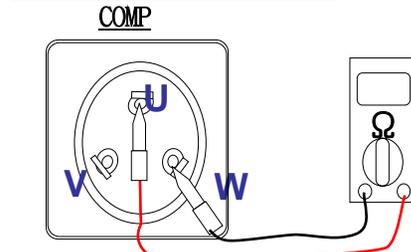
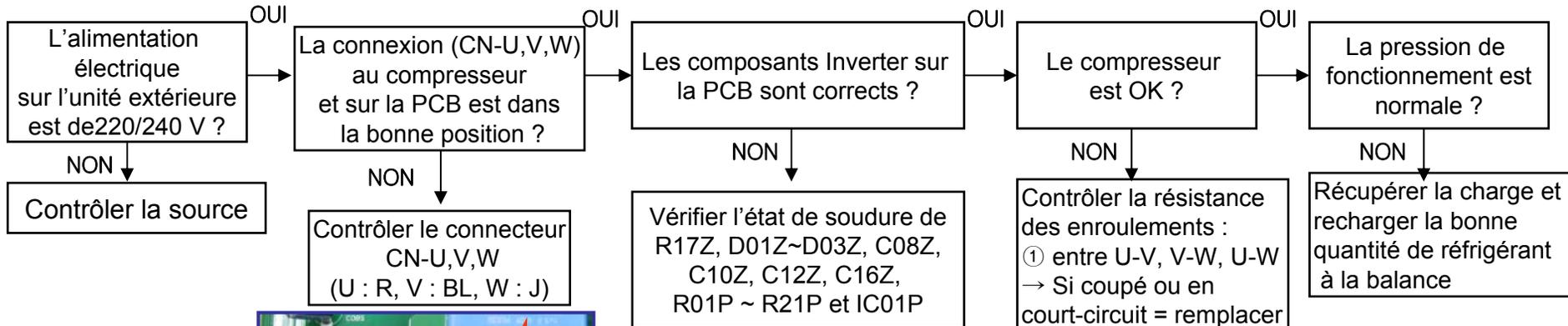
Recherche



Codes défauts / Méthode de recherche

Code défaut	Description	Signification
6	Défaut DC peak	<ul style="list-style-type: none"> L'alimentation électrique n'est pas correcte Le connecteur (CN-U,V,W) est déconnecté ou mal connecté Compresseur est défectueux (blocage mécanique ou court-circuit) ⇒ Remplacer le compresseur La pression HP est trop importante Défaut de la PCB de l'unité extérieure ⇒ Remplacer la PCB

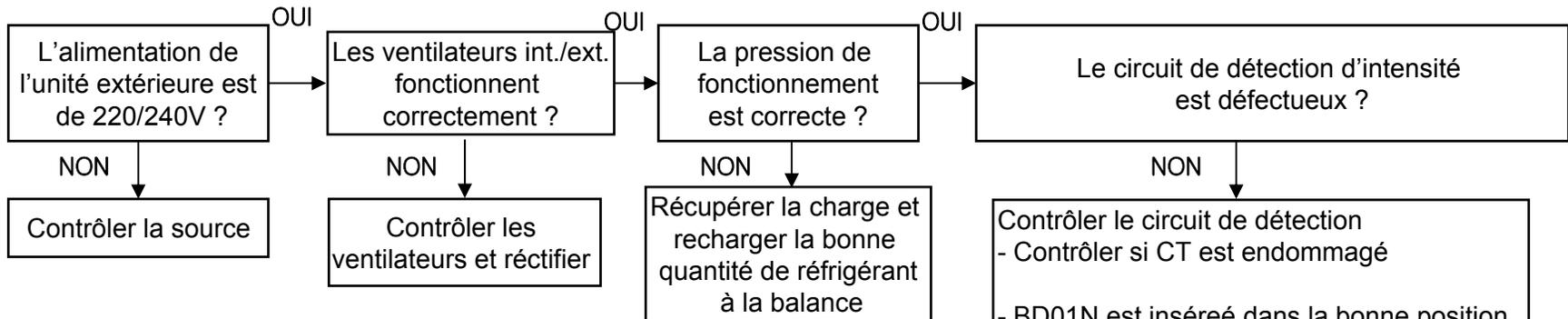
Check flow



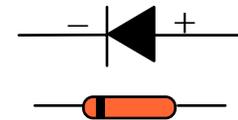
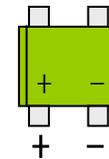
Codes défauts / Méthode de recherche

Code défaut	Description	Signification
7	Défaut de surintensité (CT2)	<ul style="list-style-type: none"> • La tension d'alimentation n'est pas correcte • Le ventilateur intérieur / extérieur bloqué • Pression de fonctionnement trop élevée • Défaut du circuit de détection d'intensité

Recherche



- Contrôler le circuit de détection
- Contrôler si CT est endommagé
 - BD01N est inséré dans la bonne position
 - Contrôler l'état de soudure de R01N, R02N
 - Contrôler le sens des diodes (D01N, D02N)

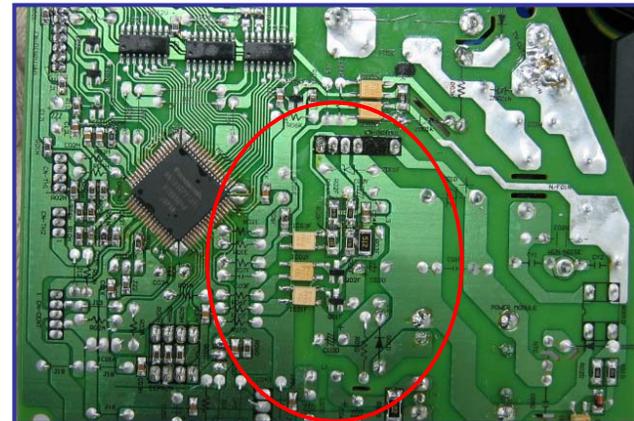
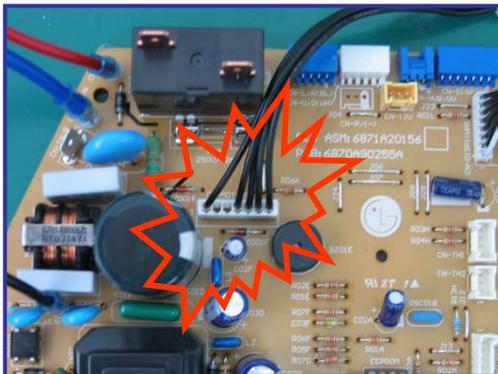
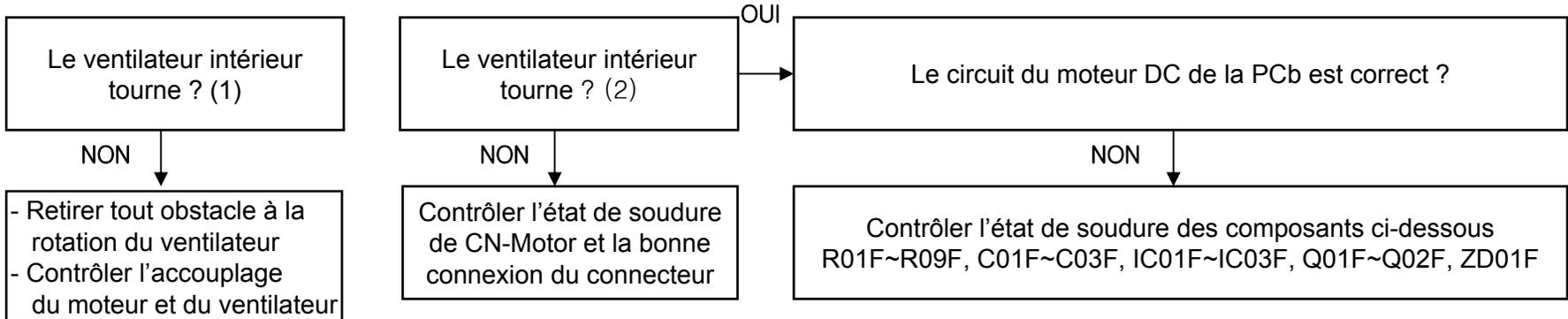


Si un seul des éléments n'est pas correct, remplacer la PCB

Codes défauts / Méthode de recherche

Code défaut	Description	Signification
8	Le ventilateur intérieur est bloqué (Modèle à moteur DC)	<ul style="list-style-type: none">• Le ventilateur est bloqué ou désaccouplé• Le connecteur du ventilateur n'est pas connecté sur la PCB• Le circuit DC de la PCB est défectueux• Le moteur est défectueux

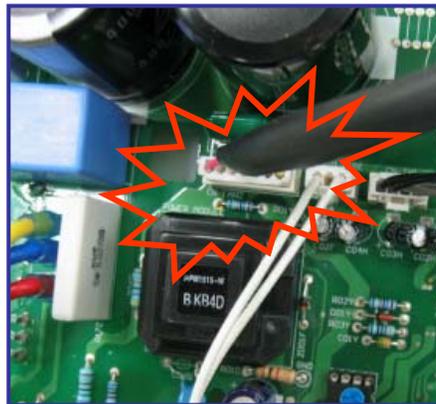
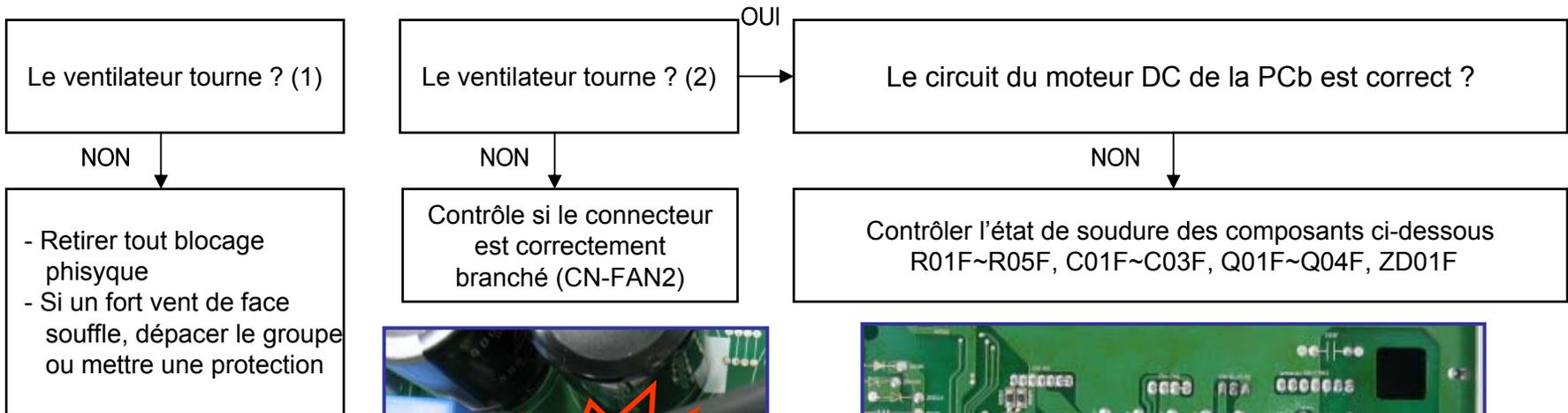
Recherche



Codes défauts / Méthode de recherche

Code défaut	Description	Signification
9	Le ventilateur extérieur est bloqué (Modèle à moteur DC)	<ul style="list-style-type: none">• Le ventilateur est bloqué (ex: branches, feuilles...etc)• Vent de face excessif• Le connecteur du ventilateur n'est pas connecté à la PCB• Le circuit DC de la PCB est défectueux

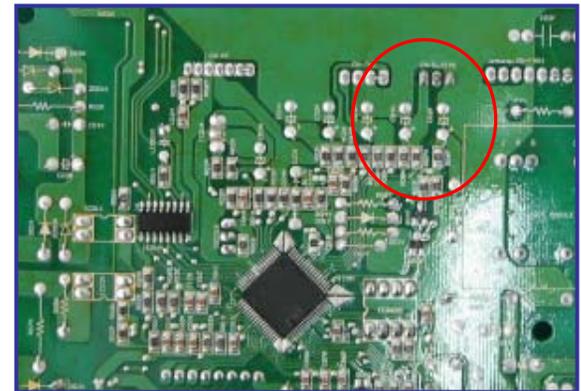
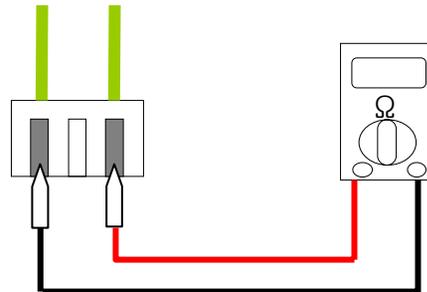
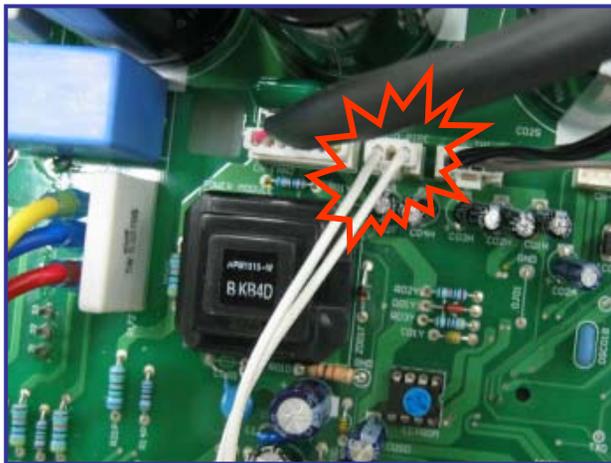
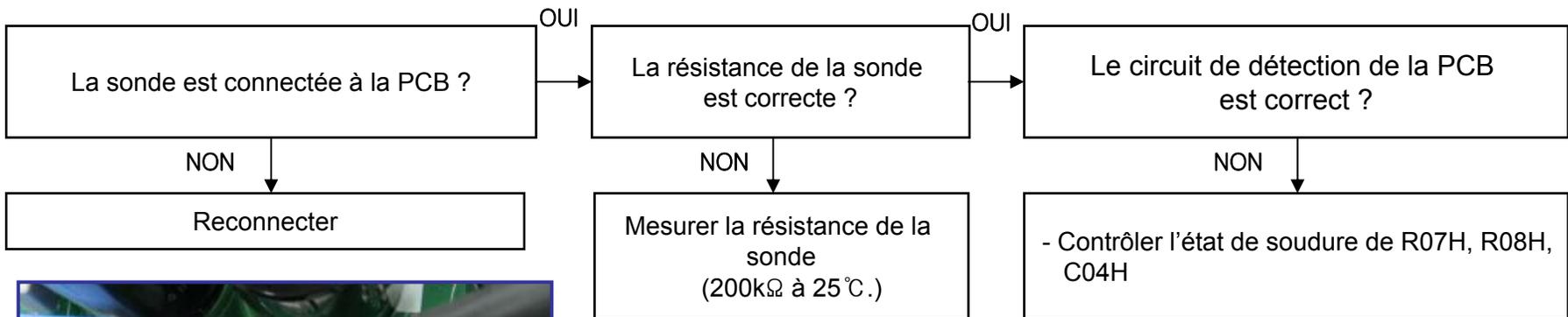
Recherche



Codes défauts / Méthode de recherche

Code défaut	Description	Signification
10	Défaut sonde refoulement compresseur	<ul style="list-style-type: none">• Sonde coupée ou en court-circuit• Sonde déconnectée de la PCB• Circuit de détection de température de la PCB défectueux

Recherche

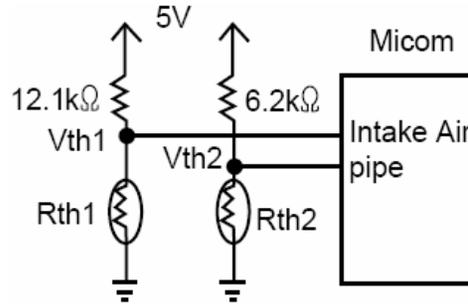


Codes défauts / Méthode de recherche

1) Thermistance Temperature de reprise d'air

Temperature (°C)	Resistance (kΩ)	Voltage (Vth1)
OPEN	200 ↑	4.74 ↑
-10	62,4	4,18
-09	58,8	4,14
-08	55,4	4,10
-07	52,3	4,06
-06	49,4	4,01
-05	46,6	3,97
-04	44,1	3,92
-03	41,6	3,87
-02	39,3	3,82
-01	37,2	3,77
-0	35,2	3,72
1	33,3	3,66
2	31,6	3,61
3	29,9	3,56
4	28,3	3,50
5	26,9	3,44
6	25,5	3,39
7	24,2	3,33
8	22,9	3,27
9	21,8	3,21
10	20,7	3,15
11	19,7	3,09
12	18,7	3,03
13	17,8	2,97
14	16,9	2,91
15	16,1	2,85

Temperature (°C)	Resistance (kΩ)	Voltage (Vth1)
16	15,3	2,79
17	14,6	2,73
18	13,9	2,67
19	13,2	2,61
20	12,6	2,55
21	12,0	2,49
22	11,5	2,43
23	10,9	2,37
24	10,4	2,31
25	10,0	2,26
26	09,5	2,20
27	09,1	2,14
28	08,7	2,09
29	08,3	2,03
30	07,9	1,98
31	07,6	1,93
32	07,2	1,88
33	06,9	1,82
34	06,6	1,77
35	06,3	1,72
36	06,1	1,68
37	05,8	1,63
38	05,6	1,58
39	05,3	1,54
40	05,1	1,49
45	04,2	1,29
SHORT	0,8 ↓	0,31 ↓



• Tension DC de la Thermistance de reprise d'air

$$V_{th1} = \frac{R_{th1}}{(12.1 + R_{th1})} \times 5V$$

• Tension DC de la Thermistance de Tuyauterie

$$V_{th2} = \frac{R_{th2}}{(6.2 + R_{th2})} \times 5V$$

Thermistance de refoulement compresseur				
Température (°C)	10	25	50	100
Résistance (kΩ)	362	200	82	18.5

2) Thermistance Temperature de tuyauterie

Temperature (°C)	Resistance (kΩ)	Voltage (Vth2)
OPEN	100 ↑	4.70 ↑
-25	72,3	4,60
-20	52,8	4,47
-15	39,0	4,31
-10	29,1	4,12
-05	22,0	3,90
-0	16,8	3,65
2	15,1	3,54
4	13,6	3,43
6	12,3	3,32
8	11,1	3,21
10	10,0	3,09
12	09,1	2,98
14	08,3	2,86
16	07,5	2,74
18	06,8	2,62
20	06,2	2,51
22	05,7	2,39
24	05,2	2,28
25	05,0	2,23
26	04,7	2,17
27	04,5	2,12
28	04,3	2,07
29	04,1	2,01
30	04,0	1,96
31	03,8	1,91
32	03,6	1,86

Temperature (°C)	Resistance (kΩ)	Voltage (Vth2)
33	03,5	1,81
34	03,3	1,76
35	03,2	1,72
36	03,1	1,67
37	02,9	1,62
38	02,8	1,58
39	02,7	1,53
40	02,6	1,49
41	02,5	1,45
42	02,4	1,41
43	02,3	1,37
44	02,2	1,33
45	02,1	1,29
46	2,08	1,26
47	2,01	1,22
48	1,93	1,18
49	1,86	1,15
50	1,79	1,12
51	1,72	1,08
52	1,66	1,05
53	1,60	1,02
54	1,54	0,99
55	1,48	0,96
60	1,24	0,83
70	0,87	0,62
80	0,63	0,46
SHORT	0,4 ↓	0,31 ↓